


**Adatlap / Datasheet**

Modellszám és megnevezés / Number and name	Kép / Machine Picture	Munkasztal mérete / Working table (mm)	Lézer forrás / Fiber Laser source	
CAXTC_Accurl_3015E_2kW_IP_1.0 Fiber lézervágó berendezés / Fiber cutting machine		3000*1500	IPG 2000W	

**1. A főbb elemek specifikációja / Parameters:**

Modellszám	CAXTC_Accurl_3015E_2kW_IP_1.0
A gép külső megjelenése / Machine Outlook	Zárt konstrukció / Full enclosure
Megmunkálási tér / Processing surface	3000 * 1500 mm
Lézer forrás gyártója és típus/ Fiber Laser source	IPG YLR 2000U Fiber resonator, Power 2kW
Lézer moduláció / Laser mode	Multi mode
Lézer fej gyártója és típus / Laser Head	RAYTOOLS ® Cutting head Auto Focus
Accurl Dynamic System 4.0: 1G Acceleration	YES
Accurl Fast piercing 2.0: Ultrafast perforation	YES
CNC vezérlés / CNC Control unit	CYPCUT® CNC 17" SCREEN FSCUT2000 CNC Control System
Motorizált táblacserélő / Automatic table exchanger	Elektromos, automatikus lánchajtású cserélő / Motorized-Automatic exchange, 3015, Exchange time 35 sec with max sheet weight
Fúvóka tisztító / Nozzle cleaning	Automatikus fúvóka tisztító / Automatik nozzle cleaning 1.0
Ipari füstszűrő / Smoke Extraction System	Ipari füstszűrő, az elszívás a lézerfej aktuális területén történik (TODC-4L/4000m³/h). / Smoke Extraction System , Efficient fume extraction by means of shutters which are controlled in accordance with cutting head position result in more efficient. Smoke extraction system (TODC-4L/4000m³/h).
CE Norms	Protective Measures with Real-time monitoring camera
Class IV safety system and CE marking	YES
Computer	CYPCUT ®Embedded PCs: Industrial PCs with directly integrated I/O level
Analitika / Analytics	Industrie 4.0 for sheet metal working with TwinCAT Analytics and TwinCAT IoT
CAD/CAM	Cypcut V6.3.6 Expert 2D teríték kezeléssel / Cypcut V6.3.6 Expert 2D with automatic nesting
Max. gépágy terhelés / Max. load capacity	1100 kg
Tábla csereidő / Shuttle table Change Time	35 sec max tömeg mellett / Exchange time 35 sec with max sheet weight
Vezérelhető segédgázok / Programmable assist gases	CNC vezérlésű gáz adagolás / Closed loop CNC control of the gases (O2, N2, air)
Segédgáz / Assist gas	Szénacél: oxygen 0,5 - 6 bar Rozsdamentes acél: nitrogen 0,5 - 25 bar Alumínium: Száraz levegő vagy Nitrogen 0,5 - 25 bar
Vezető sín / Linear guide	Rexroth (Germany)
Fogasléc&fogaskerék / Rack&pinion	Taiwan Apex/ Level 6 precision
Fordulatszám csökkentő / Speed Reducer	Japan Shimpo/3 Arc-min
Servo motor/drive	Yaskawa (Japanese)
Vízhűtő rendszer / Water chiller	A&B
Pneumatikus szelepek / Pneumatic valve	Burkert (Germany)
Gépágy / Machine lathe bed	Hegesztett gépváz 600 C fokos feszültségmentesítéssel / steel frames undergo annealing at over 600 C to relieve stress
Keresztkonzol / Cross-beam	Alumínium konzol / Aluminum Beam
Támogatott grafikus formátumok / Support graphic format	AI, DXF, PLT, Gerber, and ect.graphics data format

**2. Vágási vastagság / Cutting thickness:**
**Külön táblázatban / Annex**

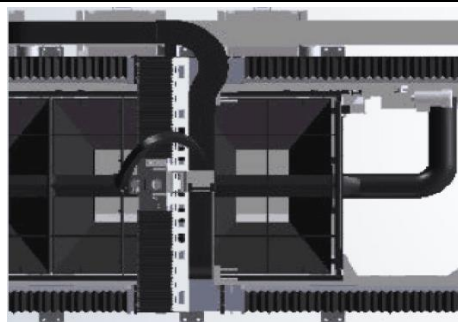
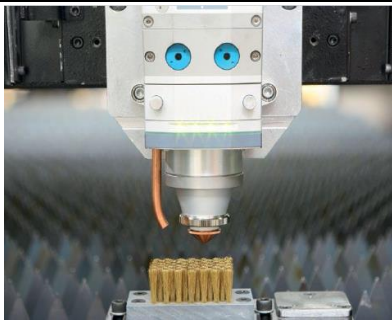
3. A lézerfej mozgása / Parameters of the laserhead motion		
Modellszám	CAXTC_Accurl_3015E_2kW_IP_1.0	
Megmunkálási terület / Working area (L*W)	3000×1500mm (effective travel 3050-1520 mm, Z - 100mm)	
X-Y-Z tengely gyorsulás / X-axis acceleration	1G (9.82 m/s <sup>2</sup> )	
Gyorsmenet (X és Y tengely) / Rapid traverse	140m/min	
Pozicionálási pontosság / Positioning Accuracy	+/- 0.02mm	
X/Y tengely visszaállási pontosság / X/Y axis Repeatability	+/- 0.02 mm	
4. Méretek / Boundary dimension L×W×H(mm)		
Gép szélessége / Width	2520 mm	
Gép hossza / Length	12530	
Gép magassága / Height	2150	
5. Elektromos adatok / Electrical parameters		
Feszültség / Input voltage	3 x 400 V + PE (+/(+/-10%)	
Frekvencia / Frequency	50Hz/ 60Hz	
Max. energia felvétel / Total electric power	36 kW	
Földelés / Ground resistance	≤ 4 Ohms	
IP védelem / IP Grade	IP54	
Full automatic voltage regulator System	Yes	
Internet / Ethernet connection	RJ45, Network connection from external	
5. Fogyó anyagok / Consumables		
Name	Csereidőszak / Replacement Time	
Kerámia gyűrű / Ceramic Rings	max 4000	
Fókusz lencse / Focus Lens	800-1000 hours	
Védő tükör / Protective mirror	300-500 hours	
Lézerfej fűvóka single / Nozzle single	300-500 hours	
Lézerfej fűvóka double / Nozzle double	300-500 hours	
7. Választható egyéb elemek, opciók / Options		
Vezérlés és teríték kezelő / CNC system	HYPCUT ® 17" Multi-Touch FSCUT8000C TwinCAT Control System(1.8G Acceleration )	
Lézer fej gyártója és típus / Laser Head	PRECITEC Cutting head LightCutter(Auto Focus)	
Automatic Shuttle table (Up an and Down with Servo Motors)	Automatic Shuttle table (Up and Down with Servo Motors)	
Pneumatikus cső és profil vágó rendszer / Pneumatic Pipe & Profile Cutting Systemg	ACCURL ® Tube Cutting Device System( Side Max. Ø210 mm/ L3000mm)	
Automata lemezadagoló / Material screening and loading system	Automatic loading /Unloading system SMART-LIFTER 3015	
CAD/CAM	Lantek / Libellula	
6. Alkalmazó iparágak / Applicable Industry		
Fémдарabolás /Metal cutting, elektromos kapcsoló gyártás /manufacturing of electrical switches, felvonó gyártás /elevator manufacturing, háztartási eszközgyártás /household appliances manufacturing, konyhai eszköz gyártás/ kitchenware manufacturing, megmunkáló szerszám gyártás /processing tools, és egyéb gépgyártás és feldolgozó ipar /and other machinery manufacturing and processing industries.		
7. Vágás minták / Cutting Sample		



#### 8. Gépre vállalt garancia / Machine Warranty

két év a teljes gépre, egy év a lézerforrásra, kivéve fogyóanyagok / two-years for whole machine, one-year for the laser power, excluding consumables

#### 9. Képek / Machine pictures



#### 10. Betanítás / Training:

Telepítés, betanítás 1 hét