


Adatlap / Datasheet

Modellszám és megnevezés / Number and name	Kép / Machine Picture	Munkaasztal mérete / Working table (mm)	Lézer forrás / Fiber Laser source	
CAXTC_Accurl_3015E_4kW_1.0 Fiber lézervágó berendezés / Fiber cutting machine		3000*1500	IPG 4000W	

1. A főbb elemek specifikációja / Parameters:

Modellszám	CAXTC_Accurl_3015E_4kW_1.0
A gép külső megjelenése / Machine Outlook	Zárt konstrukció / Full enclosure
Lézer forrás gyártója és típus/ Fiber Laser source	IPG YLR 4000K Fiber resonator, Power 4kW
Lézer fej gyártója és típus / Laser Head	RayTools BM111(Auto Focus)
Accurl Dynamic System 4.0: 1G Acceleration	YES
Accurl Fast piercing 2.0: Ultrafast perforation	YES
Motorizált táblacsereelő / Automatic table exchanger Shuttle table Change Time	Elektromos, automatikus lánchajtású cserélő / Motorized-Automatic exchange, 3015, Exchange time 35 sec with max sheet weight
CAD/CAM	Cypcut V6.3.6 Expert 2D teríték kezeléssel / Cypcut V6.3.6 Expert 2D with automatic nesting
CNC vezérlés / CNC Control unit	Cypcut FSCUT-2000 CNC Control and Yaskawa Servo package
Megmunkálási tér / Processing surface	3000 * 1500 mm
Max. tömeg terhelés / Max. load capacity	1550 kg
Tábla csereidő / Shuttle table Change Time	35 sec max tömeg mellett / Exchange time 35 sec with max sheet weight
Vezérelhető segédgázok / Programmable assist gases	CNC vezérlésű gáz adagolás / Closed loop CNC control of the gases (O2, N2, air)
Segédgáz / Assist gas	Szénacél: oxygen 0,5 - 6 bar Rozsdamentes acél: nitrogen 0,5 - 25 bar Aluminium: Száraz levegő vagy Nitrogen 0,5 - 25 bar
Internet / Ethernet connection	RJ45
Vezető sín / Linear guide	Rexroth (Germany)
Fogasléc&fogaskerék / Rack&pinion	YCC (Taiwan, China)
Fordulatszám csökkentő / Speed Reducer	Shimpo
Servo motor/drive	Yaskawa (Japanese)
Vízhűtő rendszer /Water chiller	Tong Fei (China)
Pneumatikus szelepek / Pneumatic valve	Burkert (Germany)
Ipari füstszűrő / Smoke Extraction System	Ipari füstszűrő négy rétegű szűrő rendszerrel, az elszívás a lézerfej aktuális területén történik / Smoke Extraction System included, four-core, Efficient fume extraction by means of shutters which are controlled in accordance with cutting head position result in more efficient use of the filtration system. Ipari füstszűrő (TODC -4L/4000m³/h) / Smoke Extraction System (TODC -4L/4000m³/h).
Lézerbiztonság és CE megfelelés / Laser security class	Class IV safety system and CE marking
Gépváz / Machine lathe bed	Hegesztett gépváz 600 C fokos feszültségmentesítéssel / steel frames undergo annealing at over 600 C to relieve stress
Támogatott grafikus formátumok / Support graphic format	DXF, a gép CNC vezérléséhez szükséges Lantek vagy Libellula paraméterezés megoldott (opció)

2. Vágási vastagság / Cutting thickness:
Külön táblázatban
3. A lézerfej mozgása / Parameters of the laserhead motion

Modellszám	CAXTC_Accurl_3015E_4kW_1.0
Megmunkálási terület / Working area (L*W)	3000×1500mm (Effective travel 3050-1520 mm)

X-Y-Z tengely gyorsulás / X-axis acceleration	1.0G (9.8 m/s ²)		
Gyorsmenet (X és Y tengely) / Rapid traverse	72 m/min		
Pozicionálási pontosság / Positioning Accuracy	+/- 0.02mm		
X/Y tengely visszaállási pontosság / X/Y axis Repeatability	+/- 0.02 mm		
4. Méretek / Size			
Gép szélessége / Width	2625 mm		
Gép hossza / Length	7950 mm		
Gép magassága / Height	2220 mm		
Vágási szélesség / Cutting width	1500 mm		
Vágási hossz / Cutting length	3000 mm		
5. Elektromos adatok / Electrical parameters			
Feszültség / Input voltage	3 x 400 V + PE (+/(+/-10%)		
Frekvencia / Frequency	50Hz/ 60Hz		
Max. energia felvétel / Total electric power	36 kW		
Földelés / Ground resistance	≤ 4 Ohms		
Line protection switch with mA regulation and time	Magnetothermic with adjustable differential		
Internet / Ethernet connection	RJ45		
6. Induló készletnek javasolt (opció) / Spare parts at start (option)			
Name	Mennyiség / Quantity		
Kerámia gyűrű / Ceramic Rings	1		
Védő tükör / Protective mirror	6		
Lézerfej fűvóka single / Nozzle single	4 (1.5S, 2.0S, 3.0S, 3.5S)		
Lézerfej fűvóka double / Nozzle double	6 (1.0D, 1.2D, 1.5D, 2.0D, 2.5D, 3.0D)		
7. Fogyó anyagok / Consumables			
Name	Csereidőszak / Replacement Time		
Kerámia gyűrű / Ceramic Rings	max 4000		
Fókusz lencse / Focus Lens	800-1000 hours		
Védő tükör / Protective mirror	300-500 hours		
Lézerfej fűvóka single / Nozzle single	300-500 hours		
Lézerfej fűvóka double / Nozzle double	300-500 hours		
8. Választható egyéb elemek, opciók / Options			
Vezérlés és teríték kezelő / CNC system	Hypcut 17" Multi-Touch FSCUT8000C Twincat control system		
Lézer fej gyártója és típus / Laser Head	PRECITEC Cutting head ProCutter 2.0		
Lézer fej gyorsulás / Laser Head acceleration	ACCURL ® Dynamic System 4.0: 2G Acceleration		
Felület kezelés / Surface treatment	Grafit letapadást csökkentő technológia / Graphite Anti-burn Technology		
Pneumatikus cső és profil vágó rendszer / Pneumatic Pipe & Profile Cutting System	diameter 210mm / 6000 mm		
Cypvision Laser detection 2.1	Lézeres lemez meghatározás / Laser measurement of sheet/ part		
Analitika / Analytics	Industrie 4.0 for sheet metal working with TwinCAT Analytics and TwinCAT IoT		
BECKHOFF ® TwinCAT Touch Screen Control System			
Automatic Shuttle table (Up an and Down with Servo Motors)			
ACCURL ® RayBox V1.8 System for Industry 4.0			
Automata lemezadagoló / Material screening and loading system	SMART- TOWER		
CAD/CAM	Lantek / Libellula		
German racks and pinions	from Alpha Wittenstein.		

9. Alkalmazó iparágak / Applicable Industry

Fémдарabolás /Metal cutting, elektromos kapcsoló gyártás /manufacturing of electrical switches, felvonó gyártás /elevator manufacturing, háztartási eszközgyártás /household appliances manufacturing, konyhai eszköz gyártás/ kitchenware manufacturing, megmunkáló szerszám gyártás /processing tools, és egyéb gépgyártás és feldolgozó ipar /and other machinery manufacturing and processing industries.

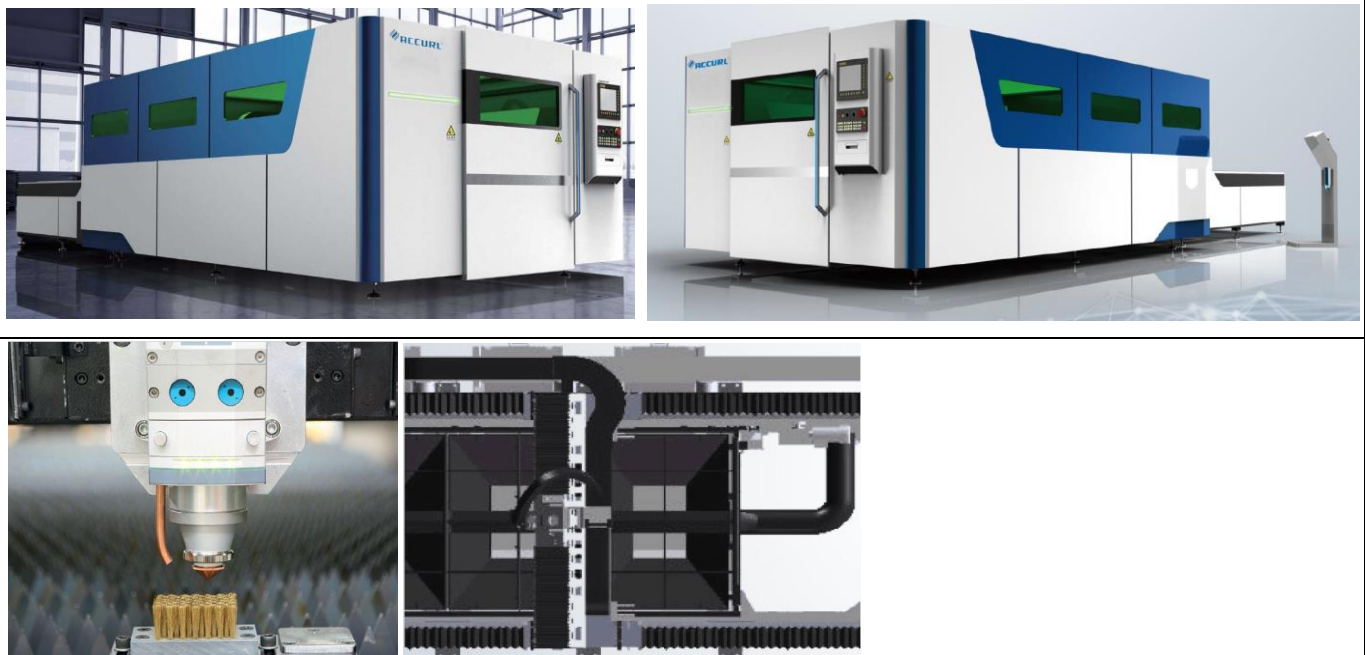
10. Vágás minták / Cutting Sample



11. Gépre vállalt garancia / Machine Warranty

Kettő év a teljes gépre, egy év a lézer forrásra, kivéve fogyó anyagok / two-years for whole machine, one-year for the laser power, excluding consumables

12. Képek / Machine pictures



13. Betanítás / Training:

Telepítés, betanítás 1 hét