

Képgyűjtemény

Fiber lézerhegesztő és lézertisztító berendezés

CAXTW_F2000_J_RelFar fiber lézerhegesztő berendezés / Fiber welding machine



- **Alkalmazások / Machine Application**

Hegesztés – Tisztítás – Vágás / Welding – Cleaning - Cutting



- **Lézer rezonátor / JPTCW 2000 Fiber Laser (2000W)**

JPT single mode fiber laser(500W-2000W) is the optimal combination of optical, mechanical, electrical and software components. Through the controlling ports and the controlling software, the operating status of the laser can be monitored in real time, alarm messages can be received in time, and data can be collected. The laser uses water-cooling and shelf case design, with competitive advantage like high energy conversion (electric to light), low power consumption, maintenance free, fiber delivery, and easy to assemble, it is the most suitable laser source for industrial laser welding, cutting and other applications.



	Unit	Parameter				
Nominal Average Output Power	W	500	800	1000	1500	2000
Beam Parameter Product	mm*mrad	<2 @50um				
Central Wavelength	nm	1080				
Spectral Width@3db	nm	<6				
Armored Cable Length	M	8			15	
Cooling Method		Water Cooled (Purified Water)				
Operating Voltage	V	Single-phase 220(AC)±10%			Three-phase 380(AC)±10%	
Maximum Power Consumption	W	1800	2700	3300	5000	7000
Switch on/off time	us	<20				
Maximum Modulation Frequency	khz	20				
Operation Temperature	°C	23 ~ 26				
Storage Temperature	°C	-20 ~50				
N.W	kg	36			83.5	
Size (WxDxH)	mm	483 × 484 × 133			483 × 800 × 178	

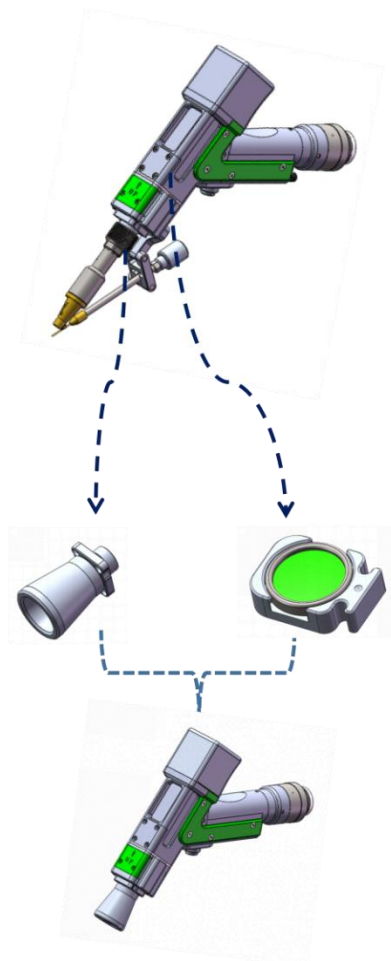
- **RelFar 3 az 1-ben dupla oszcillációs lézerhegesztő tisztító és vágó fej / RelFar 3 in 1 double wobble laser welding cleaning cutting gun**

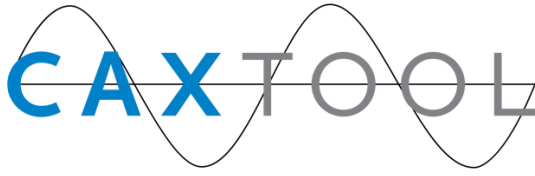


Lézerfej hegesztéshez / Welding gun



Lézerfej tisztításhoz / Cleaning head



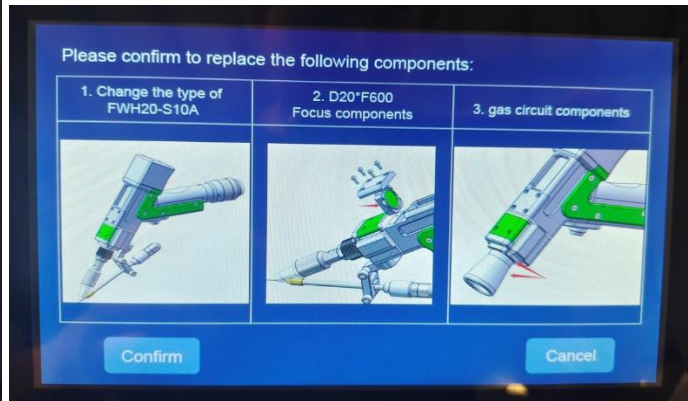
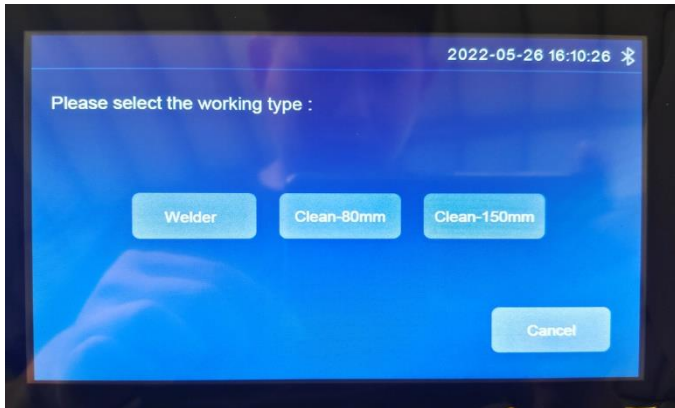


Caxtool Kft.
6791 Szeged, Dorozsmai út 157. EU
+36 62 549 908
info@caxtool.hu
Adószám: 12871856-2-06
Adószám: HU 12871856

Bankszámla száma: 57600101-11102986
SWIFT (BIC): TAKBHUHB
IBAN: HU65 57600101 11102986 00000000
cégjegyzékszám: 06-09-014002
info:

Double wobble welding = a lézer fény oszcillációs mozgása hegesztés közben X és Y irányban is. Ez biztosítja a megfelelően széles hegesztési varratot. / Double wobble welding (or oscillation welding) is where a high beam quality laser is used with a galvo scan-head to rapidly oscillate the focal spot in X and Y direction. This method of welding (and double wobble) enables much easier control of weld parameters such as weld width and depth of penetration which can lead to a more efficient welding process.

A lézerfény oszcillációs mozgása lehetővé teszi a tisztítási funkciót is. Ez néhány elem (fókusz lencse, és tisztító nozzle) cseréjét jelenti a hegesztőpisztolyon és a vezérlőn is választani kell a tisztítási funkciót.



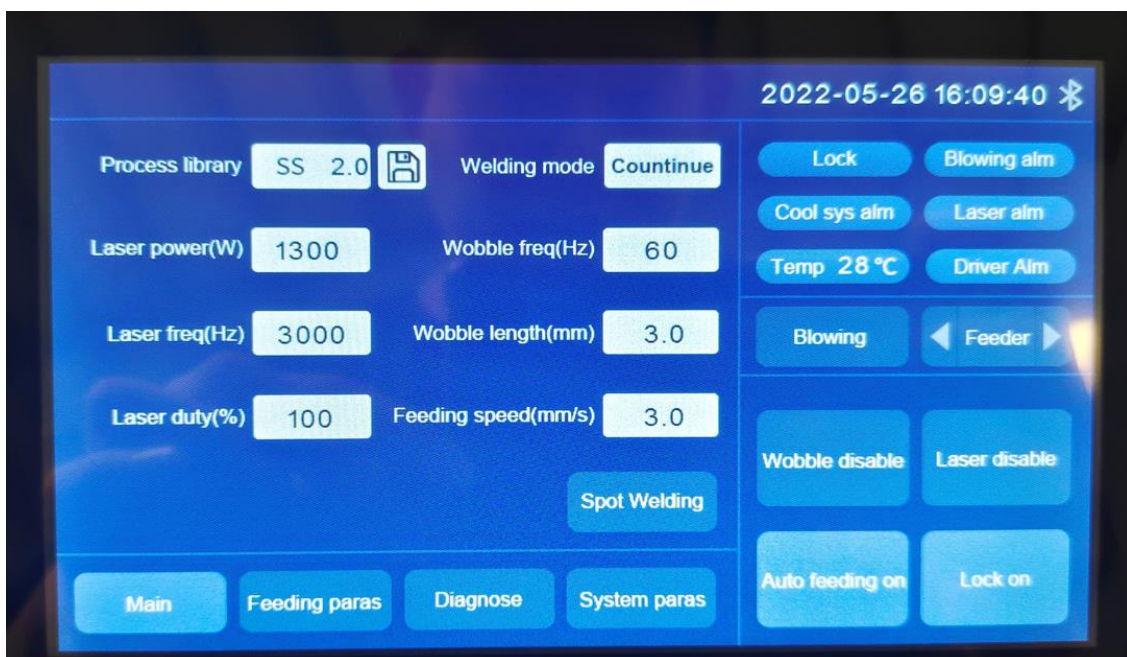
- **Vezérlő rendszer RelFar / Control system RelFar**

A vezérlő, amely a vezérlő panel segítségével lehetővé teszi, hogy a géppel hegeszteni, tisztítani és vágni is lehessen. Including controller board, laser gun for welding and cleaning, operation panel.

Az intelligens érintőpanelen a lézerteljesítmény, frekvencia, ciklusidő és egyéb paramétereket lehet beállítani / Laser power output, frequency, duty cycle and other parameters all can be set on the screen.

Nyelv / Language options: English, Chinese, Russian, Deutsch

A hegesztési paraméterek a rendszerben beállítottak, hogy ne a kezelőnek kelljen kísérletezni / You can choose and download corresponding parameters according to materials and thickness from the "Process library", no need to adjust the welding parameter by yourself, machine is much easier to use



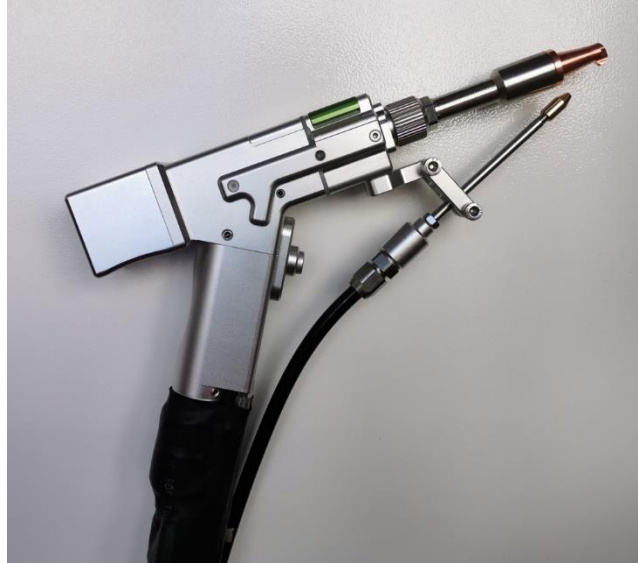
- **Hűtés / Cooling System**

Ipari vízűtő / Industrial Water chiller

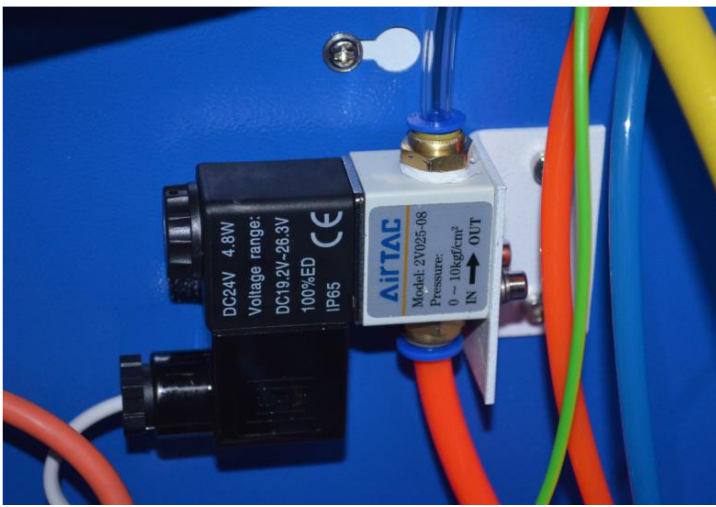
Beépített Hanli vízűtő / Enclosed HanLi brand water chiller. It saves a lot of the machine's dimension.



- **Hegesztőhuzal továbbítás / Auto wire feeding system**



- **Gáz vezérlő szelep / Gas Assist Valves**

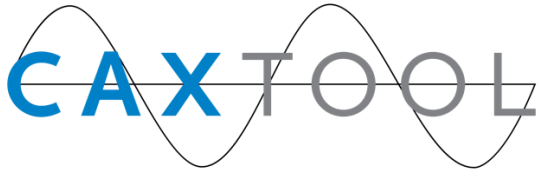


- **Hegesztő fúvókák / Nozzles**



Hegesztő / Welding nozzle

Vágó / cutting nozzle



Caxtool Kft.
6791 Szeged, Dorozsmai út 157. EU
+36 62 549 908
info@caxtool.hu
Adószám: 12871856-2-06
Adószám: HU 12871856

Bankszámla száma: 57600101-11102986
SWIFT (BIC): TAKBHUHB
IBAN: HU65 57600101 11102986 00000000
cégjegyzékszám: 06-09-014002
info:

- **Safety goggles**

