

Adatlap / Datasheet

Modellszám és megnevezés / Number and name	Kép / Machine Picture	Hegeszthető lemezvastagság / Thickness (mm)	Lézer forrás / Fiber Laser source	
CAXTW_F2000_J_RelFar Fiber dupla oszcillációs lézer hegesztő és lézer tisztító berendezés / Fiber welding and fiber cleaning machine double wobble		SS 0,5 - 5 mm CS 0,5 - 5 mm Alu 0,5 - 2,5 mm	JPT CW2000W	

1. A Fiber lézer hegesztő főbb elemei / Main configuration of Fiber laser welding machine:

Modellszám	CAXTW_F2000_J_RelFar
Lézer forrás gyártója / Fiber Laser source	JPT
Lézer kimeneti teljesítmény / Laser power	2000 W
Hegesztorpisztoly / Laser head (welding gun)	RelFar (welding-cleaning) X-Y irányban oszcilláló, Kábelhossz 9 m / RELFAR double wobble, Cable length 9 m
Vezérlő / Controller	RelFar
Hegesztor huzal továbbító / Auto wire feeding system	Huzal sebességének szabályozása, real time sebesség mérés / Wire feeding regulator, LED screen displays real time wire feeding speed, high precision speed control knob, good wire feeding speed controll ability. Wire feeding fixture, wire feeding copper nozzle and welding copper nozzle. The internal structure of the wire feeder A high precision fully enclosed low speed motor, and the dual drive wire eeding structure make the wire feeding more smooth and powerful without wire jamming. Closed chassis design, with liftable handle and universal wheels.
Hűtés típusa / Cooling method	Vízhűtés Hanli / Water cooling Hanli water chiller
Védőgáz szabályzó / Gas valve	Airtac gázfogyasztás csak hegesztéskor, tisztításkor / AIRTAC from Taiwan

2. A Fiber lézer hegesztő főbb paraméterei / Parameters of Fiber laser welding machine:

Hegesztés sebessége / Welding speed	1 - 120 mm/sec
Hegesztési varrat / Welding line	A kétféle oszcilláló fény miatt a hegesztőpisztolyt nem kell elfordítani, hogy a varrat szélessége ne változzon / Double wobble make possible the same X-Y weld without turning of the gun
Lézertisztító tisztítási szélesség / Wide of the cleaning	80 mm or 150 mm
Védőgáz / Gas assist	Nitrogen/Argon
Áramellátás / Voltage	3 fázis 380V, 50-60 kHz / Three-phase 380(AC)±10%, 50-60 kHz
Lézerforrás áramfogyasztás / Power Consumption	7000W / 3 fázis (16A/400V)
Vízhűtő áramfogyasztás / Chiller Power Consumption	3300W / 1 fázis (15A/240V)
Huzaltovábbító áramfogyasztás / Wire feeder Power Consumption	600W / 1 fázis (2,5A/240V)
Gép tömege / Machine nettó weight	250 kg
Hegeszthető anyagok / Applicable for	Szénacél, rozsdamentes acél, titánium, alumínium, réz stb / It can be used to weld the metallic materials, like carbon steel, stainless steel, titanium, aluminum, copper etc.
Gép befoglaló mérete / Machine size	104cm*61cm * 122cm magasság

3. Hegeszthető lemezvastagság / Welding thickness

Cím/Add: 6791 Szeged, Dorozsmai út 157. Website:www.caxtool.hu Tel : + 36 30 9688 911 Email: info@caxtool.hu

Hegesztethető lemeztavasztás / Welding thickness

Lézer teljesítmény / Laser power	1 kW			1,5 kW			2 kW		
Hegesztett anyag / Welding material	SS	CS	Alu	SS	CS	Alu	SS	CS	Alu
Hegesztett vastagság / Welding thickness	0,5-2,5mm	0,5-2,5mm	0,5-1,5mm	0,5-3,5 mm	0,5-3,5mm	0,5-2mm	0,5-5mm	0,5-5mm	0,5-2,5mm

4. Leírás / Product description

Ez a gép 2000 wattos fiber lézert alkalmaz, amelynek nagy elektro-optikai átalakítási hatékonysága és hosszú lézeres élettartama van. / This machine adopts 2000 watt fiber laser, which has high electro optical conversion efficiency and long laser life.

A hegesztőpisztoly elemeinek cseréjével, a kontroller átállításával a berendezés lézertisztító és lézervágó funkciót is be tud tölteni. The laser welding machine is able cleaning and cutting, you must change parts of the head and choose the option of the controller.

Az egész gép alacsony energiafogyasztással működik, karbantartást nem igényel, működése stabil. A hosszú élettartam alacsony fenntartási költséget eredményez használójának / The whole machine has low energy consumption, maintenance-free, high stability, and long term use can save users a lot of processing costs

A hegesztés jó, a mélység nagy, a kúp kicsi, a pontosság kiváló, teljes mértékben megfelelnek a különböző iparágak felhasználói igényeinek, a varrat egyenletesen sima és sík / The weld is fine, the depth is large, the taper is small, the precision is high, fully meet the needs of users in different industries, and the welding is firm smooth and flat;

Lehet idő vagy energia felosztásos, különféle eljárású alkalmazásokhoz használható, mind folyamatos hegesztés és ponthezesztés is lehetséges. / Can be time splitting or energy splitting, suitable for different processing applications, support both continuous welding and spot welding.

A hegesztőpisztoly wobble/oszcillációs fejjel van ellátva, a lézerfény szélesebb varrat kialakítására képes, a hegesztőpisztoly kézi, kényelmes, rugalmasan használható, valamint a távolság a hegesztési varrattól megfelelő. A hegesztés során kicsi hővel érintett a terület, kicsi a deformáció, nagy a hegesztési mélység. / The welding gun is with wobble head , and the welding gun is handheld, flexible and convenient, and the welding distance is longer. Mainly for large workpieces, fixed positions such as inner right angle, outer right angle, flat weld welding, small heat affected area during welding, small deformation, large welding depth and firm welding. It is a relatively flexible new welding process for welding large workpieces at a long distance

5. Fogyó anyagok / Recommended consumables

Name	Csereidőszak / Replacement Time	
Hegesztőfej fúvóka / Nozzle	3-4 hónap/Months	
Védő lencse / Protective lens	7-10 nap/days	

5. Alkalmazó iparágak / Applicable Industry

Gépipar, fémpipar, autóipar, építőipar, ajándék tárgyak gyártása / It is widely used in the industries such as advertising signs , hardware products, auto parts, craft gift etc

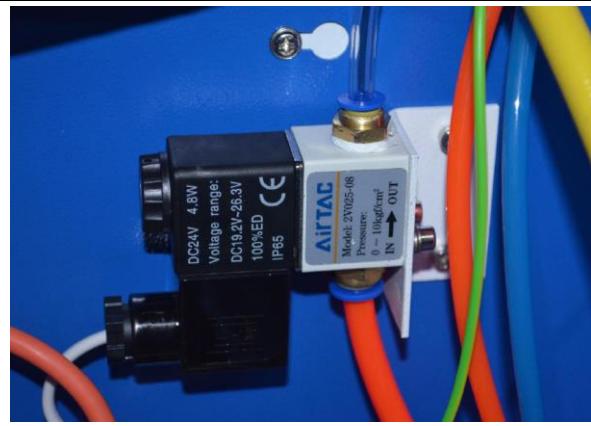
6. Hegesztési minták / Weld samples



7. Gépre vállalt garancia / Machine Warranty

1 év a teljes gépre, 2 év a fiber lézer forrásra, fogyó anyagokra nincs garancia / 1 years warranty for the whole machine , 2 years warranty for the fiber laser source, Consumables: no warranty

8. Képek / Machine pictures



9. Betanítás / Training:

Ügyfeleink küldhetnek munkatársat betanulásra üzemünkbe, vagy cégnk munkatársa megy ki a telepítés helyszínére. /Customers can send technician to our factory to accept training or we send technician to customer's factory to train the workers until they master the technique of using the machine.